

製品検査証明書

発行年月日 令和6年 3月 29日

証明書番号 108240318

品名 冷間ホーマー 六角ナット

(呼び径)

形状寸法 M16 ISO 1種

製造番号 433141

製造年月日 令和5年11月21日

使用材料 KILLED STEEL

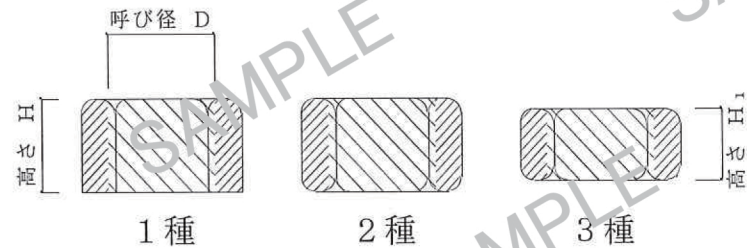
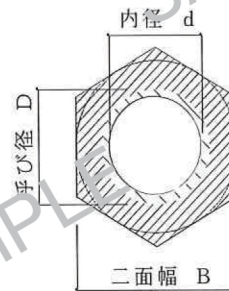
材料規格 NACH10T

チャージ番号 3103093

製作会社 中鋼製鋼所

検査責任者	検査担当者

【1】	項目	検査方法	判定
外観	割れ	目視による	合格
	窪み	目視による	合格
	返り	目視による	合格



【2】	検査方法	判定
ねじ精度	2級ねじゲージ(GPⅡ)による	合格

【3】	項目	検査方法	基準寸法	最大	最小	1	2	3	平均値	判定
形状寸法	二面幅 B	ノギスによる	24.00	24.00	23.65	23.70	23.75	23.70	23.72	合格
	高さ H	ノギスによる	13.00	13.00	12.60	12.75	12.75	12.75	12.75	合格
	めねじの内径 d	ノギスによる	—	14.21	13.84	14.10	14.10	14.05	14.08	合格

【4】	項目および検査方法	判定基準	1	2	3	平均値	判定
硬 度	ロックウェル試験 (HRB)	HRB値 49以上	88	85	85	86.0	合格

上記の製品は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを認めます。

その他 特記事項

特になし

大阪府堺市西区築港浜寺西町7番地の2-0

東和工業株式会社

本社工場 品質管理室